

## ZAPYTANIE OFERTOWE DOTYCZĄCE PODZLECENIA CZĘŚCI MERYTORYCZNYCH PRAC PROJEKTU nr LF/162023

Dotyczy projektu pn. „*Utworzenie pierwszego przemysłowego urządzenia rentgenowskiego, wykorzystującego technologię bezpośredniej konwersji – dedykowanego dla celów kontroli jakości w przemyśle spożywczym*”, realizowanego na podstawie Umowy o dofinansowanie nr MAZOWSZE/0099/19 w ramach programu Ścieżka dla Mazowsza, finansowanego przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju.

### Spis treści

I. Nazwa oraz adres Zamawiającego (Beneficjenta).....	2
II. Tryb udzielenia zamówienia .....	2
III. Opis przedmiotu zamówienia.....	2
IV. Termin realizacji zamówienia.....	3
V. Opis kryteriów wyboru oferty .....	3
VI. Opis sposobu obliczenia ceny .....	3
VII. Informacja o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami .....	3
VIII. Termin związania ofertą.....	4
IX. Opis sposobu przygotowywania ofert.....	4
X. Miejsce oraz termin składania ofert.....	4
XI. Informacje o formalnościach, jakie powinny zostać dopełnione po wyborze oferty w celu zawarcia umowy.....	4
XII. Zastrzeżenie, że całość zamówienia nie może być powierzona Podwykonawcom .....	5
XIII. Warunki zmiany umowy.....	5

### DEFINICJE

Ileokroć w dalszej części niniejszego zapytania ofertowego jest mowa o:

- „Wykonawcy” - należy przez to rozumieć osobę fizyczną, osobę prawną albo jednostkę organizacyjną nieposiadającą osobowości prawnej, która ubiega się o udzielenie Zamówienia, złożyła ofertę lub zawarła umowę w sprawie Zamówienia,
- „Zamawiającym” lub „Beneficjencie” – należy przez to rozumieć PID Polska Sp. z o.o.

### I. Nazwa oraz adres Zamawiającego (Beneficjenta)

PID Polska spółka z ograniczoną odpowiedzialnością  
adres siedziby: ul. Poleczki 32, 02-822 Warszawa  
e-mail: [b.ostrowska@pidpolska.pl](mailto:b.ostrowska@pidpolska.pl), tel.: +48 573 953 174  
NIP: 9512244224, KRS: 0000299575, Regon: 141301028

### II. Tryb udzielenia zamówienia

Zamówienie będzie udzielone w trybie zapytania ofertowego, z wyłączeniem przepisów ustawy Prawo zamówień publicznych. Zamówienie jest udzielane w oparciu o zasady uczciwej konkurencji i równego traktowania wykonawców, jawności, gospodarności, bezstronności oraz obiektywizmu. Niniejsze zapytanie ofertowe oznaczone jest znakiem: LF/162023

### III. Opis przedmiotu zamówienia

1. Przedmiotem zamówienia jest podzlecenie części merytorycznych prac projektu.

Kody CPV:

73100000-3 Usługi badawcze i eksperymentalno-rozwojowe

2. Planowane do zlecenia prace dotyczą realizacji procesu bump-bondingu, zgodnie z poniższymi parametrami:

#### A. Pierwsza partia - 10 funkcjonalnych modułów kamery + wysyłka do Polski

Rozmiar układu ASIC = ~6,5mm x 19,4mm x 0,5mm grubości. Pady metalizowane Al, Macierz 64x192 z podziałką 100um. Rozmiar pada = ośmiokąt 21 μm z otwarciem 13um w powłoce pasywacyjnej.

Łączna ilość połączeń to 12 288 padów pikseli plus 4 pady z pierścieniem ochronnym do połączenia z detektorem CdTe.

Detektory CdTe = ~6,5mm x 19,4mm x 0,75mm grubości, matryca 64x192 piksele z kwadratowymi padami 80um w pozycji pikseli o rozmiarze 100um. Otwarcie elektrod o średnicy 40um w powłoce pasywacyjnej AlN o grubość 90nm jest przesunięte o 15um w jednym kierunku od środka każdego padu. Pady pikseli są otoczone pierścieniem ochronnym o szerokości 25um z trzech stron oraz 100um szerokości jednego długiego boku. Zarówno pady pikseli, jak i pierścień ochronny są wykończone cienkwarstwową powłoką Pt.

Podczas procesu hybrydyzacji detektorów CdTe do wypustek Au chipa ASIC, zastosowany nacisk nie może przekroczyć 80-85 gramów na jeden zestaw podczas procesu łączenia. Ponadto temperatura utwardzania nie powinna przekroczyć 70°C przez cały cykl utwardzania trwający 10-12 godzin, 100°C w ciągu 2 godzin lub 150°C w ciągu 1 minuty.

#### B. Druga partia - 50 funkcjonalnych modułów kamery + wysyłka do Polski

Rozmiar układu ASIC = ~6,5mm x 19,4mm x 0,5mm grubości. Pady metalizowane Al, Macierz 64x192 z podziałką 100um. Rozmiar pada = ośmiokąt 21 μm z otwarciem 18um w powłoce pasywacyjnej.

Łączna ilość połączeń to 12 288 padów pikseli plus 4 pady z pierścieniem ochronnym do połączenia z detektorem CdTe.

Detektory CdTe = ~6,5mm x 19,4mm x 0,75mm grubości, matryca 64x192 piksele z kwadratowymi padami 80um w pozycji pikseli o rozmiarze 100um. Otwarcie elektrod o średnicy 40um w powłoce pasywacyjnej AlN o grubość 90nm jest przesunięte o 15um w jednym kierunku od środka każdego padu. Pady pikseli są otoczone pierścieniem ochronnym o szerokości 25um z trzech stron oraz 100um szerokości jednego długiego boku. Zarówno pady pikseli, jak i pierścień ochronny są wykończone cienkwarstwową powłoką Pt.

Podczas procesu hybrydyzacji detektorów CdTe do wypustek Au chipa ASIC, zastosowany nacisk nie może przekroczyć 80-85 gramów na jeden zestaw podczas procesu łączenia. Ponadto temperatura utwardzania nie powinna przekroczyć 70°C przez cały cykl utwardzania trwający 10-12 godzin, 100°C w ciągu 2 godzin lub 150°C w ciągu 1 minuty.

3. Zamawiający nie dopuszcza złożenia ofert częściowych.

#### **IV. Termin realizacji zamówienia**

Termin wykonania przedmiotu zamówienia to maksymalnie 5 miesięcy.

#### **V. Opis kryteriów wyboru oferty**

1. Zamawiający dokona oceny ofert i wyboru najkorzystniejszej oferty jedynie spośród ofert niepodlegających odrzuceniu.

2. Oferent powinien spełniać kryteria dostępu:

a. nie być powiązany osobowo ani kapitałowo z Zamawiającym. Weryfikacja na podstawie oświadczenia oferenta zawartego w treści oferty.

3. Kryteria oceny punktowej stanowią:

- cena oferty netto: 70%

- czas realizacji: 30%

4. Przy dokonywaniu oceny Zamawiający posłuży się następującym wzorem:

$$P = P_c + P_t$$

P – przyznane punkty

$P_c$  – przyznane punkty w kryterium „cena oferty netto” (maksymalnie 70 pkt),

$P_t$  – przyznane punkty w kryterium „czas realizacji” (maksymalnie 30 pkt),

$$P_c = (C_n / C_o) \times 70 \text{ pkt}$$

$$P_t = (T_n / T_o) \times 30 \text{ pkt}$$

gdzie:

$C_n$  – najniższa cena ofertowa (netto) spośród wszystkich ważnych ofert;

$C_o$  – cena oferty ocenianej (netto);

$T_n$  = najkrótszy czas realizacji;

$T_o$  = czas realizacji oferty ocenianej;

5. Za ofertę najkorzystniejszą uznana zostanie oferta, która uzyska największą liczbę punktów (maksymalnie 100 pkt).

#### **VI. Opis sposobu obliczenia ceny**

1. Wykonawca w treści oferty podaje cenę netto produkcji i dostawy przedmiotu zamówienia.

2. Cena powinna być wyrażona w walucie PLN. W przypadku złożenia oferty w walucie obcej przyjęty zostanie średni kurs Narodowego Banku Polskiego obowiązujący w ostatnim dniu składania ofert.

3. Wykonawca w cenie oferty uwzględni wszystkie koszty związane z prawidłową i pełną realizacją przedmiotu zamówienia.

## **VII. Informacja o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami**

1. W postępowaniu oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje Zamawiający i Wykonawcy przekazują pisemnie, na poniższy adres: b.ostrowska@pidpolska.pl
2. Osoby uprawnione do porozumiewania się z Wykonawcami i potencjalnymi Wykonawcami:  
Barbara Ostrowska, Project Manager (b.ostrowska@pidpolska.pl)

## **VIII. Termin związania ofertą**

1. Wykonawca składający ofertę pozostaje nią związany przez okres 30 dni kalendarzowych.
2. Bieg terminu związania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.
3. Wykonawca samodzielnie lub na wniosek Zamawiającego może przedłużyć termin związania ofertą.

## **IX. Opis sposobu przygotowywania ofert**

1. Wykonawca może złożyć jedną ofertę.
2. Oferta powinna być przystana w formie wiadomości elektronicznej i składać się co najmniej z elementów:
  - a) nazwa podmiotu i adres rejestrowy,
  - b) cena oferty netto,
  - c) czas realizacji,
  - d) oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych z zamawiającym,
3. Wykonawca może, przed upływem terminu składania ofert, zmienić lub wycofać ofertę.

## **X. Miejsce oraz termin składania ofert**

1. Oferty należy składać w terminie do 16.03.2023  
- za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres: b.ostrowska@pidpolska.pl
2. Za datę złożenia oferty uznaje się datę wpływu do Zamawiającego korespondencji.

## **XI. Informacje o formalnościach, jakie powinny zostać dopełnione po wyborze oferty w celu zawarcia umowy**

1. Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający zawiadomi oferentów o zakończeniu procedury i wyborze najkorzystniejszej oferty.
2. Wykonawca, którego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, zostanie poinformowany przez Zamawiającego o miejscu i terminie podpisania umowy.
3. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana, uchyla się od zawarcia umowy Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert bez przeprowadzania ich ponownego badania i oceny, chyba że zachodzą przesłanki do unieważnienia postępowania.
4. Umowa zostanie zawarta, w terminie nie krótszym niż 3 dni robocze od dnia przesłania zawiadomienia o wyborze najkorzystniejszej oferty, przed upływem terminu związania ofertą.
5. Zamawiający może zawrzeć umowę w terminie krótszym niż 3 dni robocze, jeżeli w postępowaniu nie odrzucono żadnej oferty i nie wykluczono żadnego z Wykonawców.

## **XII. Zastrzeżenie, że całość zamówienia nie może być powierzona Podwykonawcom**

1. Zamawiający zastrzega, że całość zamówienia nie może być powierzona Podwykonawcom.

## **XIII. Warunki zmiany umowy**

1. Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany umowy w stosunku do treści Oferty, na podstawie której dokonano wyboru Dostawcy, w zakresie terminów oraz zakresu jej wykonania, w szczególności w następujących okolicznościach:

- a. wystąpienia zmian powszechnie obowiązujących przepisów prawa w zakresie mającym wpływ na realizację umowy – w zakresie dostosowania postanowień umowy do zmiany przepisów prawa;
  - b. wystąpienia siły wyższej (siła wyższa – zdarzenie lub połączenie zdarzeń obiektywnie niezależnych od Stron, które zasadniczo i istotnie utrudniają wykonanie części lub całości zobowiązań wynikających z umowy, których Strony nie mogły przewidzieć oraz którym nie mogły zapobiec ani ich przewyżnić i im przeciwdziałać poprzez działanie z należytą starannością, ogólnie przewidzianą dla cywilnoprawnych stosunków zobowiązaniowych) – w zakresie dostosowania umowy do zmian nią spowodowanych;
  - c. wyniknięcia rozbieżności lub niejasności w rozumieniu pojęć użytych w umowie, których nie można usunąć w inny sposób, a zmiana będzie umożliwiać usunięcie rozbieżności i doprecyzowanie umowy w celu jednoznacznej interpretacji jej zapisów, w zakresie dostosowania do celu zmiany;
  - d. wydłużenia terminu wykonania przedmiotu umowy i/lub poszczególnych etapów – w zakresie dostosowania umowy do tych zmian;
  - e. zaistnienia okoliczności leżących po stronie Zamawiającego, w szczególności spowodowanych sytuacją finansową, zdolnościami płatniczymi, które nie były możliwe do przewidzenia w chwili zawarcia umowy – w zakresie dostosowania umowy do tych okoliczności;
2. Zmiany powyższe nie mogą wpływać na zwiększenie ceny realizacji zamówienia przyjętej przez Zamawiającego w wyniku rozstrzygnięcia zapytania ofertowego.